

Gli impegni di sostenibilità di Konecranes e i punti salienti del 2024



Offriamo soluzioni per una movimentazione sicura e protetta dei materiali

- Soluzioni per una movimentazione sicura, ininterrotta e protetta dei materiali
- Sicurezza senza compromessi nelle nostre attività e lungo la catena di fornitura

Nel 2024, abbiamo continuato a sviluppare il nostro ecosistema digitale e la sicurezza dei prodotti, rafforzando ulteriormente il nostro sistema di gestione della sicurezza delle informazioni e la cultura della sicurezza; Konecranes ha ricevuto la certificazione di cybersecurity IEC 62443 per il suo processo di sviluppo dei prodotti, che copre gru a cavalletto gommate (RTG), gru di processo e soluzioni di sollevamento.



Promuoviamo un mondo decarbonizzato e circolare

- Sostenere i nostri clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi di riduzione delle emissioni di carbonio grazie alla nostra offerta
- Massimizzare il valore del ciclo di vita ed eliminare gli sprechi con soluzioni circolari lungo l'intera catena del valore
- Impegnarsi per il raggiungimento della neutralità carbonica delle attività aziendali

Nel 2024, abbiamo fatto progressi sul fronte del nostro programma per la tutela del clima: le emissioni prodotte dalle nostre attività sono diminuite del 56% rispetto al 2019. Poiché il Science-Based Target degli Scope 1 e 2 è stato raggiunto nel 2022, ora puntiamo al raggiungimento della neutralità carbonica delle attività aziendali entro il 2030. Le emissioni della catena del valore sono diminuite del 12% dal 2019. Nel 2024 sono stati lanciati svariati prodotti elettrici. Ciò dischiude importanti margini di riduzione delle emissioni nella catena del valore per i prossimi anni. Fedele alle proprie ambizioni e forte degli sforzi compiuti, Konecranes si è impegnata a fissare obiettivi a lungo termine di azzeramento delle emissioni nette, a complemento degli attuali Science-Based Target a breve termine.



Creiamo un ambiente di lavoro equo, inclusivo, diversificato e coinvolgente

- Sostenere i diritti umani nella nostra catena del valore
- Garantire un ambiente di lavoro equo e coinvolgente
- Dare voce alle comunità multiculturali in cui operiamo

Nel 2024, abbiamo corrisposto una retribuzione adeguata a tutti i dipendenti, ci siamo impegnati a garantire i requisiti per un salario di sussistenza e abbiamo iniziato a colmare le disparità. In diverse zone, il salario di sussistenza risulta infatti superiore a una retribuzione altrimenti considerata adeguata. Nel 2024 abbiamo inoltre registrato un indice di inclusione pari all'83%, a conferma di un forte senso di inclusione tra i nostri dipendenti.

Imponiamo standard etici stringenti, tanto a noi quanto ai nostri partner commerciali

- Incorporare i requisiti di sostenibilità, conformità ed etica nei nostri processi aziendali
- Seguire una solida governance in materia di sostenibilità, conformità ed etica

Nel 2024, Konecranes ha introdotto un Codice di Condotta dei Fornitori aggiornato, con requisiti più severi per la gestione dei diritti umani e una maggiore enfasi sulla responsabilità

ambientale. Abbiamo anche adeguato il nostro approccio alla selezione e all'onboarding dei fornitori, passando da un processo basato principalmente sulla spesa ad uno focalizzato sul rischio.

La sostenibilità è al centro della strategia e delle operazioni di Konecranes. Questo si riflette anche nella finalità perseguita dall'azienda: ripensare la nuova generazione di soluzioni per la movimentazione dei materiali per un mondo migliore, più intelligente e più sicuro. L'azienda punta a imporsi quale diventare leader mondiale nelle soluzioni di movimentazione dei materiali, creando valore per tutti. Lo sviluppo di un modello di business responsabile rappresenta uno degli elementi chiave per concretizzare questa ambizione.

Le tecnologie, le soluzioni e i servizi di Konecranes costituiscono un anello fondamentale per consentire il flusso di materiali. Per rendere l'attività di Konecranes a prova di futuro, è necessario incorporare sistematicamente la sostenibilità in tutti i processi aziendali. Il Global Risk Report 2024 del World Economic Forum sottolinea ancora una volta i rischi legati all'ambiente e alla resilienza degli ecosistemi. Il rapporto continua ad evidenziare i rischi informatici. Konecranes tiene conto del panorama globale dei rischi nel lavoro quotidiano e considera il progresso del business sostenibile come un'opportunità commerciale.

Anche il panorama normativo si è evoluto, imponendo a Konecranes e ad altre realtà un'ulteriore ottimizzazione dei processi aziendali.

Konecranes sta promuovendo attivamente nuove soluzioni pensate specificamente per una movimentazione dei materiali sicura, ininterrotta e protetta, con una tecnologia avanzata a basse emissioni di carbonio che consenta ai clienti di integrarsi in un futuro decarbonizzato. Oltre ai vantaggi tangibili della decarbonizzazione, creiamo valore attraverso una maggiore circolarità, estendendo il ciclo di vita delle apparecchiature e consentendo soluzioni di movimentazione dei materiali che migliorano la sicurezza. In fatto di sicurezza non scendiamo mai a compromessi – né per quanto riguarda le nostre attività, né a livello di catena del valore. Ci impegniamo a creare una cultura basata su diversità, equità ed inclusione. Tra i nostri clienti e investitori, la sostenibilità è un tema sempre più sentito. La finalità perseguita dall'azienda e gli impegni sul fronte della sostenibilità sono anche chiari fattori di coinvolgimento per i nostri dipendenti, attuali e futuri.

Il programma di sostenibilità di Konecranes

La strategia di sostenibilità di Konecranes si basa sui nostri quattro impegni di sostenibilità, per affrontare le aree in cui possiamo avere il maggiore impatto: Promuoviamo un mondo decarbonizzato e circolare; Offriamo soluzioni per una movimentazione sicura e protetta dei materiali; Creiamo un ambiente di lavoro equo, inclusivo, diversificato e coinvolgente; Imponiamo standard etici stringenti, tanto a noi quanto ai nostri partner commerciali. Il quarto impegno comprende tutti i primi tre e sta alla base della nostra strategia. Per ogni impegno abbiamo fissato degli obiettivi e dei programmi che garantiscono l'attuazione delle azioni necessarie. Ogni anno aggiorniamo la nostra valutazione della materialità con riferimento a diversi temi legati alla sostenibilità. Per saperne di più sulla nostra valutazione della materialità, è possibile consultare la nostra **Dichiarazione sulla sostenibilità**.



Rispetto dei principi di riferimento basilari

Konecranes ha aderito al Global Compact delle Nazioni Unite nel 2010. Nel nostro lavoro quotidiano, ci impegniamo a rispettare i dieci principi del Global Compact delle Nazioni Unite. Ciò significa che ci impegniamo ad adeguare le nostre strategie e i nostri processi operativi ai principi universali in materia di diritti umani, lavoro, ambiente e lotta alla corruzione, nonché ad intraprendere azioni che promuovano obiettivi sociali.

Il nostro approccio e i nostri obiettivi di sostenibilità sono allineati con gli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG) delle Nazioni Unite. Per saperne di più sui nostri obiettivi di sostenibilità e su come questi come si riallacciano agli SDG, è possibile consultare la pagina successiva

I principali obiettivi di sostenibilità e i nostri progressi.

Konecranes ha fissato obiettivi climatici ambiziosi, convalidati dall'iniziativa Science Based Targets (SBTi). Tali obiettivi sono in linea con l'Accordo di Parigi sui cambiamenti climatici per limitare il riscaldamento globale a 1,5 °C. Maggiori informazioni sui nostri obiettivi climatici sono riportate nella sezione **Promuoviamo un mondo decarbonizzato e circolare**.

Konecranes rispetta i diritti umani e promuove i principi stabiliti nella Dichiarazione Universale dei Diritti Umani delle Nazioni Unite, nei Principi Guida delle Nazioni Unite su Imprese e Diritti Umani e nella Dichiarazione sui Principi e Diritti Fondamentali sul Lavoro dell'Organizzazione Internazionale del Lavoro (OIL). Ci impegniamo inoltre a rispettare le Linee guida dell'OCSE per le imprese multinazionali.

Governance

Per raggiungere i nostri obiettivi di sostenibilità, seguiamo le solide pratiche di governance descritte nella **Dichiarazione sulla sostenibilità**. I nostri processi e metodi di lavoro sono guidati dal Codice di Condotta e dai valori e principi di Konecranes: responsabilità economica, sociale e ambientale.

In termini pratici, ciò significa gestire le attività aziendali secondo elevati standard etici ed estendere questi principi anche lungo la catena di fornitura.

Per ogni impegno di sostenibilità di Konecranes, abbiamo esaminato i principali impatti, rischi e opportunità e definito le azioni necessarie. Per saperne di più sulla nostra gestione dell'impatto, dei rischi e delle opportunità, nonché sulle modalità di governance, è possibile consultare la **Dichiarazione sulla sostenibilità nell'Analisi della Governance e della performance finanziaria 2024**.

Coinvolgimento degli stakeholder

Operiamo e sviluppiamo il nostro business in sinergia con i nostri stakeholder. Per comprendere l'evoluzione delle esigenze e delle aspettative, ci impegniamo in un dialogo regolare e serrato con i nostri principali stakeholder, tra cui i nostri dipendenti, clienti, distributori e partner commerciali, quali fornitori e subappaltatori, nonché investitori.

Oltre ai nostri principali stakeholder, abbiamo identificato altri gruppi di stakeholder che per Konecranes ricoprono un ruolo di rilievo. Questi includono comunità e autorità locali, associazioni, università e istituti di ricerca, sindacati, organizzazioni no-profit (ONG), agenzie di rating, analisti e media.

La trasparenza è fondamentale per creare fiducia. Riteniamo importante che la frequenza e il contenuto delle nostre comunicazioni seguano una logica coerente. Il dialogo strategico ci aiuta a verificare che la nostra strategia di sostenibilità sostenga le richieste del mercato e che le informazioni che forniamo siano pertinenti e trasparenti. Il feedback che raccogliamo dai nostri sondaggi Voice of Customer (VoC) e il continuo dialogo con gli stakeholder sono essenziali per rivedere la nostra strategia di sostenibilità.

Per mantenere alto il livello di coinvolgimento degli stakeholder di tutto il mondo, è necessario comunicare in più lingue, utilizzare svariati canali e coltivare e mantenere discussioni continue. Curiamo un dialogo costante con la comunità esterna, diffondendo contenuti attraverso una pluralità di canali di comunicazione quali **Konecranes.com** e piattaforme di social media.

Coinvolgimento della comunità e donazioni

Konecranes vuole promuovere un cambiamento positivo nelle comunità in cui opera e contribuire alle cause in cui crede. Nel 2024 abbiamo rivisto la nostra strategia di donazione e le nostre politiche in fatto di donazioni,

sponsorizzazioni e cooperazioni di marketing. Nella nostra strategia di donazione, ci concentriamo sul nostro impatto a sostegno della scienza, dell'ambiente e delle persone bisognose. In questo senso, nel 2024 abbiamo effettuato tre donazioni significative a favore di organizzazioni non governative e della ricerca scientifica. I beneficiari sono l'Università di Helsinki, la Fondazione John Nurminen e la Fondazione per la pace CMI – Martti Ahtisaari. Inoltre, le unità locali di Konecranes hanno fatto piccole donazioni alle comunità locali. Tra i beneficiari di queste donazioni figurano ad es. un'associazione che sostiene le donne vittime di violenza domestica e un'organizzazione benefica che organizza eventi per bambini affetti da malattie terminali e per le loro famiglie.

L'Università di Helsinki è un'università leader in Finlandia, con la quale Konecranes collabora da tempo. La donazione del 2024 è stata destinata alla ricerca sulla visione artificiale e sull'apprendimento automatico. I progressi in questo campo sono direttamente rilevanti per l'attività di Konecranes.

La Fondazione John Nurminen è impegnata nella tutela dell'ambiente marino e nella sensibilizzazione sull'importanza del Mar Baltico. Il Mar Baltico è uno dei mari più inquinati al mondo. Molti stabilimenti e clienti importanti di Konecranes si trovano lungo questa costa, dalla Germania a ovest fino alla Finlandia a est.

La Fondazione per la pace CMI Martti Ahtisaari è un'associazione leader attiva a livello mondiale nella mediazione per la pace e nella risoluzione dei conflitti attraverso il dialogo. Il suo lavoro è particolarmente importante in considerazione dei tanti conflitti che affliggono oggi il mondo, anche in paesi e regioni che riguardano direttamente Konecranes e i suoi dipendenti.

L'importo delle donazioni effettuate nel 2024 in conformità all'autorizzazione dell'Assemblea generale annuale di Konecranes è stato di 0,4 milioni di euro. Oltre alle donazioni, alcune delle nostre sponsorizzazioni sostengono le comunità vicine ai nostri stabilimenti, in genere in relazione a eventi sportivi o culturali.



I principali obiettivi di sostenibilità e i nostri progressi

Impegno	KPI	Obiettivo	2024	2023	Commento sui progressi	SDG ONU	
Promuoviamo un mondo decarbonizzato e circolare	Sostenere i nostri clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi di riduzione delle emissioni di carbonio grazie alla nostra offerta	Lancio di prodotti e attività di ottimizzazione del processo di sviluppo dei prodotti	Tutti i nuovi prodotti e servizi sono più sostenibili rispetto alla generazione precedente.	Nel 2024 le nostre attività hanno fatto segnare un progresso sul fronte della sostenibilità.	Nel 2023 le nostre attività hanno fatto segnare un progresso sul fronte della sostenibilità.	In linea con il programma - Per saperne di più, è possibile consultare la nostra Dichiarazione sulla sostenibilità 2024.	3, 9, 12, 13
		Riduzione delle emissioni assolute di gas serra (Scope 3) derivanti dall'utilizzo dei prodotti venduti e di materie prime d'acciaio acquistate (tonnellate di CO2e), %	Science-Based Target: -50% entro il 2030 rispetto all'anno base 2019.	-12%	-14% ¹	Indietro rispetto al programma - le vendite di attrezzature portuali (Port Solutions) alimentate a diesel sono aumentate, con un impatto sulle emissioni della catena del valore. Il lancio di nuovi prodotti elettrici e ibridi dovrebbe portare a una riduzione delle emissioni nei prossimi anni.	7, 9, 12, 13
	Massimizzare il valore del ciclo di vita ed eliminare gli sprechi con soluzioni circolari lungo la catena del valore	Numero di nuove opportunità commerciali di economia circolare valutate	Almeno 3 opportunità valutate annualmente.	3	3	Raggiunto - sono state avviate 3 valutazioni relative ai servizi di gestione dei prodotti a fine vita e agli imballaggi.	9,12,13
	Impegnarsi per il raggiungimento della neutralità carbonica delle attività aziendali	Riduzione delle emissioni assolute di gas serra (Scope 1 e 2) derivanti dalle attività aziendali (tonnellate di CO2e), %	Science-Based Target: -50% entro il 2030 rispetto all'anno base 2019.	-56%	-53%	Raggiunto - il livello target è stato raggiunto nel 2022.	7, 12, 13
		Vedi sopra	Neutralità carbonica delle attività aziendali entro il 2030.	-56%	Nuovo obiettivo a partire da maggio 2023.	In linea con il programma	7, 12, 13
Offriamo soluzioni per una movimentazione sicura e protetta dei materiali	Soluzioni per una movimentazione sicura, ininterrotta e protetta dei materiali	Certificazione ISO 27001	Copertura del 100% della certificazione ISO 27001 per il Sistema di gestione della sicurezza delle informazioni, in riferimento all'ambito definito ² .	100%	100%	Raggiunto	3, 8, 9
		Certificazione IEC 62443 (livello di maturità da 1 a 4), linee di prodotti certificati (copertura)	Continuare la certificazione di sicurezza dei prodotti e ampliarne la copertura.	IEC 62443 4-1 con livello di maturità 2 ricevuto per le gru a cavalletto gommate nella gamma di attrezzature portuali (Port Solutions) e per le linee di prodotti di gru di processo e sollevamento leggero nel ramo attrezzature industriali (Industrial Equipment).	N/A	Raggiunto	3, 8, 9
	Sicurezza senza compromessi nelle nostre attività e lungo la catena di fornitura	Tasso totale di infortuni registrabili, dipendenti dell'azienda ³ Numero annuale di osservazioni sulla sicurezza	<3 entro la fine del 2025 5 per dipendente entro la fine del 2025	5,9 6,83	4,6 5,81	Indietro rispetto al programma - il numero di infortuni dei dipendenti dell'azienda è aumentato. Sono in corso di attuazione diverse azioni per migliorare le prestazioni in materia di sicurezza sul lavoro. Raggiunto - un numero elevato di osservazioni ci ha permesso di intervenire sui rischi per la sicurezza sul lavoro.	3, 8 3, 8
Creiamo un ambiente di lavoro equo, inclusivo, diversificato e coinvolgente	Sostenere i diritti umani nella nostra catena del valore	Numero di audit di sostenibilità dei fornitori	Condurre almeno 30 audit del Codice di Condotta dei Fornitori in loco ogni anno	30	33	Raggiunto - gli audit si sono svolti come previsto.	3, 7, 8, 10, 12, 13, 16
	Garantire un ambiente di lavoro equo e coinvolgente	Numero di valutazioni di responsabilità sociale con riferimento alle attività aziendali	Condurre almeno 3 valutazioni della responsabilità sociale in loco	3	4	Raggiunto - la valutazione si è svolta come previsto.	3, 8
	Dare voce alle comunità multiculturali in cui operiamo	Indice di inclusione ⁴	Mantenere un ottimo indice di inclusione: 71% o superiore	83%	81%	Raggiunto - indice di inclusione superiore al livello target. Trend positivo dal 2021 al 2024. L'obiettivo sarà rivisto nel corso del 2025.	5, 10
		Quota di donne in posizioni di leadership	Aumentare l'equilibrio di genere e tutti gli aspetti legati alla diversità.	18,7%	17,0%	Indietro rispetto al programma - leggero miglioramento verso l'equilibrio di genere.	5, 10
Imponiamo standard etici stringenti, tanto a noi quanto ai nostri partner commerciali	Incorporare i requisiti di sostenibilità, conformità ed etica nei nostri processi aziendali	Copertura della formazione sul Codice di Condotta, tutti i dipendenti, % ⁵	100% di copertura della formazione	98%	96%	In linea con il programma - la copertura della formazione si è confermata ad alto livello.	8, 16
		Risposte dei dipendenti alle domande del sondaggio sul coinvolgimento relative alla condotta aziendale, % risposte positive ⁶	100% di risposte positive	N/A	87% e 84%	In linea con il programma - non sono disponibili dati per il 2024. Nel sondaggio sul coinvolgimento dei dipendenti del 2023, la percentuale media di dipendenti che ha risposto positivamente alle domande (1) e (2) è stata dell'87% e dell'84%.	8, 16
		Copertura del Codice di Condotta dei Fornitori in relazione alla spesa destinata ai fornitori ⁷	Proseguire nell'implementazione del Codice di Condotta dei Fornitori in funzione del rischio e della spesa associati ai fornitori individuati	68%	58%	In linea con il programma – aumento della percentuale di fornitori coperti dal Codice di Condotta dei Fornitori.	3, 7, 8, 10, 12, 13, 16
	Seguire una solida governance in materia di sostenibilità, conformità ed etica	Criteri ESG nei meccanismi di incentivazione del management ⁸	Includere i criteri ESG nei meccanismi di incentivazione del management	Inclusi negli incentivi a breve termine	Inclusi negli incentivi a breve termine	Raggiunto - l'inclusione dei criteri ESG nei meccanismi di incentivazione del management ha favorito una solida governance.	3, 8, 13

1) Emissioni Scope 3 del 2023 ricalcolate per il raffronto con il 2024: il volume di acciaio acquistato è stato rettificato e il volume dei prodotti venduti è stato allineato al riconoscimento dei ricavi nella rendicontazione finanziaria.
2) Lo sviluppo e la gestione delle applicazioni aziendali di Konecranes, dell'infrastruttura IT, del portale clienti e delle applicazioni mobili per l'aumento della produttività.
3) Numero di incidenti sul lavoro che hanno comportato cure mediche o assenze per milione di ore lavorative.

4) L'indice di inclusione è misurato in base alle risposte dei dipendenti a un sondaggio che comprende tre domande su aspetti importanti dell'inclusione: appartenenza, autenticità ed equità.
5) Esclusi i neoassunti (da meno di un mese in azienda) e le persone in aspettativa, nonché i dipendenti in Ucraina.
6) Domande del sondaggio: 1) "La direzione della mia unità si impegna per garantire integrità e pratiche commerciali etiche"
2) "Se in Konecranes notassi un comportamento scorretto, mi sentirei a mio agio a segnalarlo"

7) La spesa dei fornitori è monitorata con uno strumento di approvvigionamento centrale che attualmente copre oltre il 95% della spesa rilevante per gli acquisti del Gruppo.
8) I criteri ESG includono attualmente le emissioni di CO₂ delle attività aziendali e il tasso totale di infortuni registrabili, con una ponderazione del 5% per ciascuno di essi. Pertanto, la ponderazione totale degli ESG negli incentivi a breve termine è del 10%.

CLIMA E CIRCULARITÀ

Promuoviamo un mondo decarbonizzato e circolare

I cambiamenti climatici in atto mettono a dura prova il nostro stile di vita, con un impatto sull'ambiente, sulla salute e sulle economie. Le imprese devono fare la loro parte per mitigare gli effetti dei cambiamenti climatici e Konecranes vuole essere in prima fila. Ci concentriamo nel supportare i nostri clienti attraverso soluzioni elettriche, l'ottimizzazione della movimentazione dei materiali e approcci circolari, lavorando sulle opportunità di decarbonizzazione nella nostra filiera dell'acciaio e puntando alla neutralità carbonica delle nostre attività. Abbiamo fissato obiettivi ambiziosi per le nostre attività e per la nostra catena del valore, in linea con l'obiettivo di limitare il riscaldamento globale a 1,5 °C. Questi obiettivi a breve termine sono convalidati dall'iniziativa Science Based Targets (SBTi). Nel 2024 ci siamo impegnati a fissare obiettivi di riduzione delle emissioni nette a lungo termine in linea con lo standard SBTi Net-Zero.

Con i nostri Science-Based Target, ci impegniamo a ridurre del 50% le nostre emissioni assolute di gas serra degli Scope 1 e 2, e del 50% le emissioni dello Scope 3 (che comprendono quelle legate all'utilizzo dei prodotti venduti e agli acquisti di materie prime in acciaio) entro il 2030, rispetto al livello di riferimento del 2019. L'obiettivo Scope 3 copre oltre il 70% delle emissioni della catena del valore nell'ambito dell'inventario delle emissioni del 2019. Nel 2022 abbiamo già raggiunto il Science-Based Target che prevede il dimezzamento delle nostre emissioni Scope 1 e 2 entro il 2030. Pertanto, per quanto concerne le attività aziendali abbiamo fissato un nuovo e più ambizioso obiettivo di neutralità carbonica entro il 2030. Per raggiungere questo obiettivo, ci concentriamo sulla riduzione delle emissioni generate dalle nostre attività e consideriamo la compensazione solo per le emissioni residue inevitabili.

I nostri sforzi nella riduzione delle emissioni, nella gestione e mitigazione dei rischi climatici e nello sviluppo di un'offerta a basse emissioni sono stati premiati con la valutazione A, la più alta in assoluto, nel programma annuale sul clima CDP. Siamo consapevoli del fatto che il raggiungimento dei nostri ambiziosi obiettivi richiede una forte collaborazione, ed è per questo che coinvolgiamo i nostri dipendenti attraverso diversi corsi di formazione ed eventi informativi dedicati.

Un'opportunità di business

I potenziali impatti del cambiamento climatico sono di vasta portata – pensiamo ad es. alle catastrofi naturali che potrebbero colpire la nostra catena di fornitura, all'inasprimento delle normative locali e all'aumento del costo di energia e materiali, che potrebbero avere un impatto sulla produzione nei nostri stabilimenti e sulla manutenzione delle attrezzature. Siamo in una posizione unica per fornire soluzioni che aiutino le realtà coinvolte, come i porti, a passare a un futuro a basse emissioni di carbonio.

L'economia circolare è uno dei fattori che consentono di mitigare i cambiamenti climatici, in quanto le emissioni di gas serra possono essere ridotte migliorando l'efficienza delle risorse, eliminando i rifiuti e l'inquinamento e prolungando il ciclo di utilizzo di materiali e prodotti.

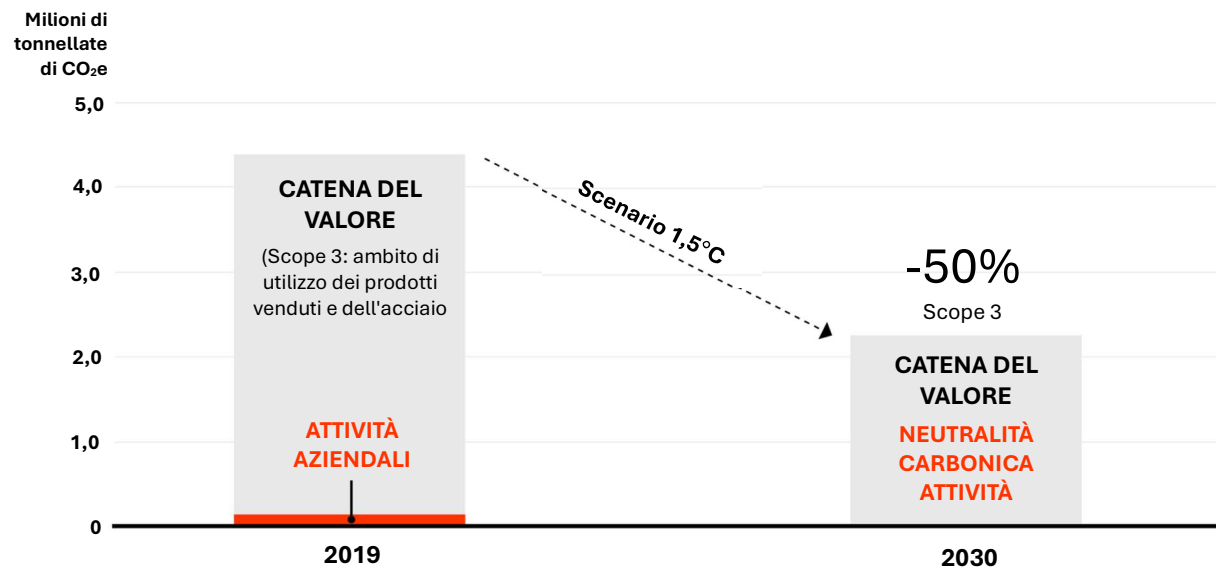
L'approccio di Konecranes alla circolarità si concentra sulla progettazione intelligente e sull'efficienza dei materiali, sulla condivisione e sul riutilizzo delle risorse e su servizi di assistenza e manutenzione che estendono la durata delle apparecchiature per i clienti e ottimizzano il relativo fabbisogno di risorse.

Konecranes ha effettuato un'analisi completa dei rischi e degli scenari legati al clima. Per un quadro più dettagliato sui rischi e sulle opportunità in materia climatica, è possibile consultare la Dichiarazione di sostenibilità nella nostra Analisi della Governance e della performance finanziaria.

La nostra conclusione è che l'obiettivo di limitare il riscaldamento globale a 1,5 °C rispetto ai livelli dell'era

preindustriale rappresenta un'opportunità commerciale per Konecranes. Per raggiungere questo obiettivo dobbiamo concentrarci sullo sviluppo del nostro portafoglio prodotti e dell'offerta a basse emissioni, oltre a dare il buon esempio stimolando la decarbonizzazione della nostra catena di fornitura. Per soddisfare la crescente domanda di prodotti a basse emissioni da parte dei nostri clienti, ci concentreremo su soluzioni che li aiutino a raggiungere i loro obiettivi di decarbonizzazione. Nel progettare i nostri prodotti combiniamo produttività ed eco-efficienza, mentre l'ampia offerta di servizi di assistenza e manutenzione allunga il ciclo di vita delle apparecchiature e sostiene l'economia circolare. Sfruttando il processo “Design for Environment” di Konecranes, puntiamo a migliorare le prestazioni ambientali dei nostri prodotti.

Gli obiettivi climatici di Konecranes



AREE DI INTERESSE CHIAVE

- **Offerta elettrica ed elettrificazione dei settori dei clienti.**
La maggior parte della nostra offerta è già disponibile in versione elettrica e ci impegniamo a offrire varianti elettriche delle ultime linee di prodotti a gasolio entro il 2026. L'elettrificazione di porti e terminal è un passaggio indispensabile per poter sfruttare il potenziale di riduzione delle emissioni.
- **Decarbonizzazione dell'industria siderurgica.**
Puntiamo ad aumentare la quota di acquisti di acciaio a basse emissioni e a incoraggiare i nostri fornitori a passare a una produzione a basse emissioni.
- **Decarbonizzazione del mercato dell'energia.**
La tendenza alla decarbonizzazione nel settore dell'energia ci aiuterà a ridurre le emissioni dei nostri processi e lungo tutta la catena del valore.
- **Ottimizzazione della movimentazione dei materiali.**
Ottimizziamo la movimentazione dei materiali offrendo e sviluppando soluzioni di automazione e digitali per i nostri clienti.
- **Neutralità carbonica delle attività aziendali.**
Continuiamo ad incrementare l'efficienza energetica e l'uso di energia rinnovabile nelle nostre attività e ad elettrificare il nostro parco veicoli.

Riduzione delle emissioni: i nostri progressi

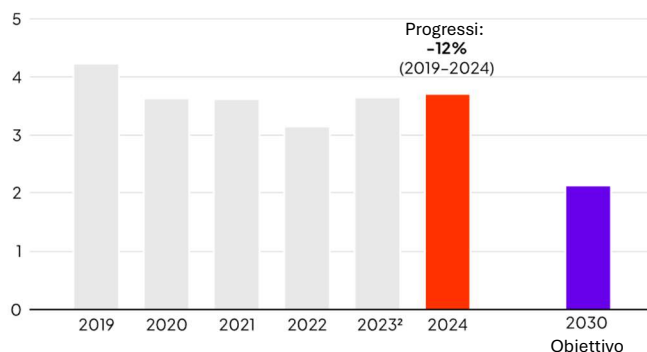
Le nostre attività (Scope 1 e 2) coprono meno dell'1% delle nostre emissioni totali, mentre circa il 99% di esse proviene dalla catena del valore. La maggior parte delle emissioni della catena del valore rientrano in due categorie: Utilizzo dei prodotti venduti e Beni e servizi acquistati. Nella categoria Utilizzo dei prodotti venduti, la voce principale è rappresentata dalle attrezzature diesel del segmento attrezzature portuali (Port Solutions), che domina anche le nostre emissioni totali consolidate. Nella categoria Beni e servizi acquistati, la voce maggiore è rappresentata dall'acciaio.

Nel 2024, le emissioni scope 3 della nostra catena del valore all'interno dell'ambito del Science-Based Target, limitatamente all'utilizzo dei prodotti venduti e all'acquisto di materie prime d'acciaio, sono diminuite del 12% rispetto allo scenario di riferimento del 2019, ma sono aumentate dell'1% rispetto all'anno precedente. Le emissioni Scope 3 sono influenzate dal volume delle vendite e dal tipo di prodotti venduti (completamente elettrici, ibridi o diesel).

L'offerta di attrezzature industriali (Industrial Equipment) è elettrica, e quella di attrezzature portuali (Port Solutions) con prodotti elettrici e ibridi si è ampliata costantemente.

Science-Based Target ed emissioni di gas serra della catena del valore¹

Scope 3, milioni di tonnellate di CO₂e

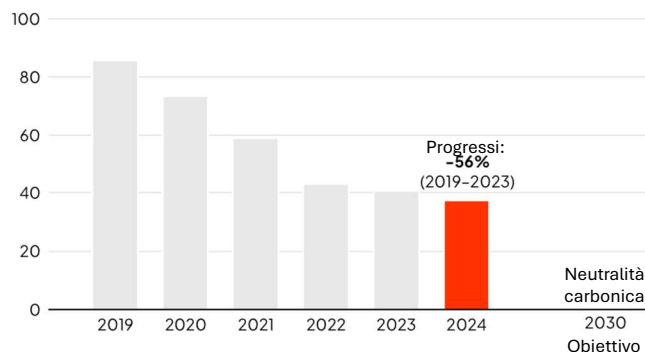


1 Le emissioni scope 3 di Konecranes all'interno dell'ambito del Science-Based Target sono limitate all'utilizzo dei prodotti venduti e all'acquisto di materie prime d'acciaio.
2 Valore ricalcolato per il raffronto.

Le ultime linee di prodotti alimentate a diesel nel settore dei carrelli elevatori saranno disponibili in versione elettrica entro la fine del 2026. In seguito, prevediamo un'accelerazione della riduzione delle emissioni Scope 3. Nel 2024, la quota di attrezzature elettriche e ibride sarà pari al 66% delle vendite totali di attrezzature portuali (Port Solutions).

Possiamo raggiungere i nostri obiettivi climatici solo insieme ai nostri clienti, e da questo punto di vista il progresso della decarbonizzazione nei porti e nei terminal è fondamentale. Dobbiamo inoltre collaborare con i nostri fornitori di acciaio per individuare soluzioni che favoriscano la riduzione delle loro emissioni. Abbiamo già fornitori che ci forniscono di acciaio a basse emissioni, ovvero acciaio ad alto contenuto di materiale riciclato combinato con l'utilizzo di fonti rinnovabili in fase di produzione. Stimoleremo i fornitori a passare a una produzione di acciaio a basse emissioni e a migliorare le loro capacità di rendicontazione delle emissioni.

Parallelamente, ci concentreremo sul progresso della digitalizzazione e dell'automazione per rendere più produttiva la movimentazione dei materiali dei nostri clienti, riducendo al minimo le emissioni. Inoltre, progettiamo i nostri prodotti con l'obiettivo di facilitarne la manutenzione e aumentarne la durevolezza, oltre ad ottimizzare in generale l'efficienza dell'uso dei materiali.



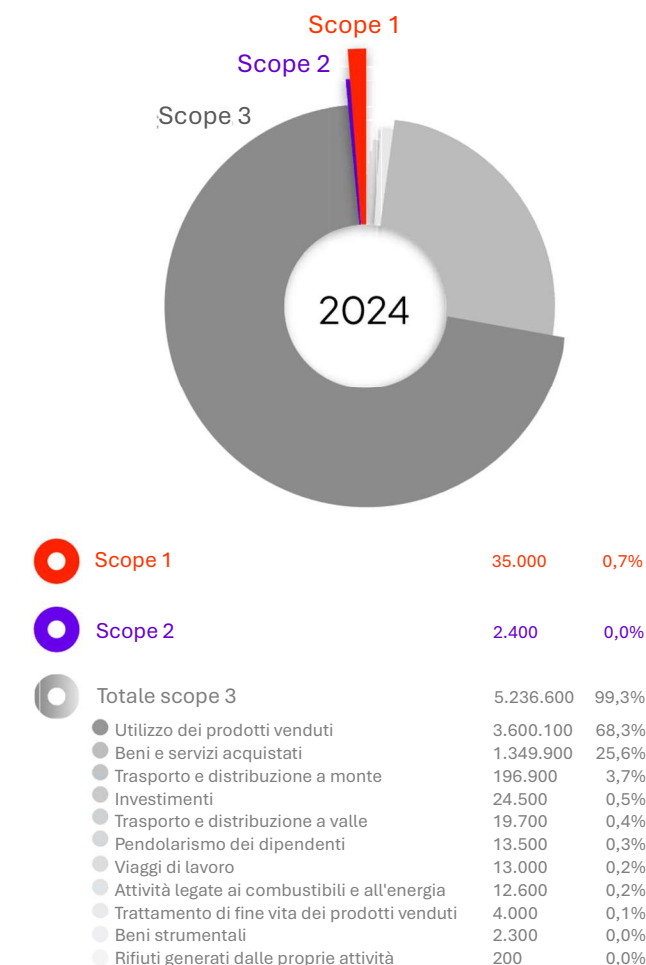
1 Neutralità carbonica significa un equilibrio tra l'emissione di carbonio e l'assorbimento di carbonio dall'atmosfera. Per Konecranes ciò significa ridurre al minimo le emissioni derivanti dalle proprie attività, massimizzare la quota di energie rinnovabili e compensare le emissioni inevitabili acquistando crediti di carbonio che finanziano progetti volti a ridurre le emissioni altrove.

Emissioni di gas serra da attività aziendali proprie¹

Scope 1 e 2, migliaia di tonnellate di CO₂e

Nel 2024, le emissioni derivanti dalle nostre attività (scope 1 e 2) sono diminuite del 56% rispetto al 2019.

Emissioni nel 2024 (tonnellate di CO₂e)



Sostenere i nostri clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi di riduzione delle emissioni di carbonio grazie alla nostra offerta

Vogliamo promuovere e sostenere il cambiamento verso un futuro a basse emissioni e migliorare ulteriormente gli standard di sostenibilità del settore. Sosteniamo i nostri clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi climatici offrendo soluzioni a basse emissioni di carbonio, estendendo il ciclo di vita dei prodotti e applicando principi di progettazione intelligente incentrati sull'efficienza energetica e dei materiali, sulla durata e sulla manutenibilità.

L'impatto ambientale di un prodotto è determinato in gran parte nelle prime fasi di progettazione. I nostri prodotti sono progettati tenendo conto del loro intero ciclo di vita, che può durare decenni. Gli investimenti in prodotti connessi e progettati in ottica smart consentono ai nostri clienti di preservare il valore delle loro apparecchiature e di ridurre i costi e l'impatto ambientale.

Caratteristiche delle tecnologie a basse emissioni di carbonio

Le nostre valutazioni del ciclo di vita evidenziano il sostanziale risparmio di emissioni ottenuto dalle apparecchiature elettriche rispetto alle loro controparti alimentate a diesel. Il portafoglio prodotti di Konecranes offre una varietà di soluzioni energetiche a basse emissioni, caratteristiche di efficienza nell'uso delle risorse e dell'energia, prestazioni elevate e sicurezza, con manutenzione, aggiornamenti e ammodernamenti ottimizzati. Viene data priorità a fonti di alimentazione intelligenti, tra cui opzioni ibride e completamente elettriche, con funzionalità quali la frenata rigenerativa. Nel caso dei motopropulsori, ci concentriamo sull'efficienza operativa senza compromettere le prestazioni delle apparecchiature.

Ad esempio, la nostra gru portuale mobile Generation 6 completamente elettrica e i nostri carrelli elevatori elettrici E-VER riducono il consumo energetico necessario per le operazioni di movimentazione dei materiali. In aggiunta all'azzeramento delle emissioni di gas di scarico, il design durevole e la struttura robusta raddoppiano la durata di vita della gru per la movimentazione dei container rispetto alle generazioni precedenti.

Nei nostri sistemi ad alimentazione ibrida, l'energia di frenata viene recuperata nella batteria e il generatore diesel viene utilizzato per ricaricare la batteria solo quando necessario. Pertanto, il fabbisogno energetico della gru è coperto da un generatore diesel decisamente più piccolo e richiede un consumo di carburante nettamente inferiore. Maggiori informazioni sul sistema di alimentazione ibrido Hybrid Power Pack per gru a cavalletto gommate Konecranes con frenata inversa sono disponibili all'indirizzo <https://www.konecranes.com/en-us/port-equipment-services/container-handling-equipment/power-options-for-rtgs/hybrid-power-pack>.

Per le attrezzature diesel, offriamo un generatore diesel a velocità variabile, il Konecranes "Fuel Saver", che utilizza una tecnologia di controllo avanzata, consentendo un risparmio di carburante fino al 35% rispetto a un generatore diesel convenzionale a velocità fissa. Per saperne di più sulla nostra tecnologia a risparmio di carburante Flow Drive per carrelli elevatori, è possibile visitare la pagina <https://www.kclifftrucks.com/products/konecranes-ecolifting/flow-drive>.

Le attrezzature diesel di Konecranes sono inoltre compatibili con il carburante diesel di qualità HV0100. HV0100 è una copia chimica del gasolio tradizionale, rinnovabile e priva di fonti fossili, composta principalmente da oli vegetali e da grassi di scarto e residui idonei. Passando ad HV0100, le emissioni di CO₂ di origine fossile possono essere ridotte fino al 90%.



Standard per i motori diesel

Il trattamento dei gas di scarico dei motori diesel si basa sulla legislazione europea e statunitense in materia. Nel mercato statunitense, siamo conformi alle norme sui motori diesel Tier 4F, applicabili ai motori nuovi e rigenerati dal 2014. In Europa, ci atteniamo alle norme sui motori diesel Stage V. Questa tecnologia è accessibile ai clienti di tutto il mondo, a condizione che siano in grado di reperire la giusta qualità di carburante con un contenuto di zolfo prossimo allo zero.

Le normative sulle emissioni dei motori diesel non stradali variano a seconda dei diversi paesi. Gli standard più severi, l'EPATier4 Final statunitense e lo Stage V dell'Unione Europea, sono in vigore in aree di mercato specifiche e adottati da alcuni Paesi. La conformità a queste normative prevede l'impiego di un sistema avanzato di post-trattamento dei gas di scarico (EATS), con filtri catalitici per il particolato e sistemi per la riduzione degli ossidi di azoto. Questo sistema è sensibile al contenuto di zolfo nel gasolio e richiede un carburante di alta qualità. Le aree di mercato con carburanti di qualità inferiore e normative sulle emissioni Tier 3 o inferiori utilizzano tecnologie di controllo delle emissioni alternative, come il ricircolo dei gas di scarico. Sebbene le unità motore dotate di sistema EATS possano essere utilizzate anche al di fuori delle aree soggette agli standard Tier 4 Final e Stage V, ciò richiede l'impiego di carburante diesel a bassissimo tenore di zolfo e un'attenta valutazione degli aspetti pratici legati alla manutenzione.

Nuove soluzioni più sostenibili rispetto alla generazione precedente

Il nostro obiettivo è fare in modo che tutte le nuove soluzioni siano più sostenibili della generazione precedente. Nel corso del 2024, abbiamo continuato a promuovere il nostro approccio "Design for Environment" e abbiamo arricchito le conoscenze dei nostri team in materia di progettazione ecocompatibile, per ridurre al minimo l'impatto climatico durante l'intero ciclo di vita dei prodotti. Il nostro approccio "Design for Environment" guida le azioni concrete di progettazione intraprese dai nostri esperti, dalla selezione dei materiali all'efficienza energetica, dalla durata alla manutenibilità del prodotto. Abbiamo inoltre continuato a condurre valutazioni del ciclo di vita a supporto del lavoro di sviluppo del prodotto.

Nel settore delle attrezzature portuali (Port Solutions), l'attenzione si è concentrata sullo sviluppo e sul rafforzamento delle nostre capacità di introdurre nuovi modelli elettrificati. Poiché l'offerta di prodotti per le attrezzature industriali (Industrial Equipment) è già elettrica, una delle aree di interesse è il continuo miglioramento dell'efficienza energetica delle soluzioni e l'armonizzazione delle piattaforme tecnologiche. I nostri clienti beneficiano, ad esempio, delle possibilità di riduzione del consumo energetico in modalità stand-by e delle soluzioni legate alla rigenerazione dell'energia, oltre allo sviluppo di motori ottimizzati per l'efficienza e l'uso intelligente dei materiali.

Per supportare il processo decisionale dei clienti, forniamo dati accurati sull'impatto ambientale, compreso il consumo energetico e le emissioni di gas serra dei nostri prodotti, con le nostre valutazioni del ciclo di vita (LCA) e le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD).

Valutazioni del ciclo di vita

La valutazione del ciclo di vita (LCA) è un metodo che supporta lo sviluppo del prodotto e fornisce informazioni concrete sull'impatto ambientale del prodotto durante le diverse fasi del ciclo di vita, dall'ideazione allo smaltimento finale. Le LCA guidano lo sviluppo dei prodotti identificando i processi e i componenti ad alto impatto e consentendo scelte informate su materiali, design, tecnologie e logistica. Così facendo è possibile attuare misure per ridurre le nostre emissioni di CO₂. Il nostro impegno a ridurre al minimo l'impatto ambientale è sottolineato dall'esteso impiego delle LCA, a livello di azienda, di prodotti e di componenti. Aderendo principalmente agli standard ISO 14040-44, utilizziamo database di emissioni e strumenti LCA professionali per garantire l'accuratezza e l'affidabilità delle nostre valutazioni. Abbiamo investito nell'affinamento di competenze interne dedicate alle attività LCA.

MAGGIORE IMPIEGO DI ACCIAIO A BASSE EMISSIONI NEI PRODOTTI

Una delle aree di intervento strategiche di Konecranes per ridurre le emissioni di gas serra lungo la catena del valore è la riduzione delle emissioni legate all'acquisto di materie prime in acciaio. Stiamo lavorando per comprendere meglio l'impatto che queste emissioni hanno sui nostri prodotti, dialogando con i fornitori e incoraggiandoli a misurare, rendicontare e ridurre le proprie emissioni. Attualmente stiamo stimolando i nostri distributori e fornitori di acciaio a offrirci prodotti in acciaio con minori emissioni di gas serra. Riteniamo che l'aumento dell'utilizzo di materie prime riciclate e l'impiego di forni elettrici ad arco alimentati da energia rinnovabile nella produzione dell'acciaio siano, al momento, soluzioni concrete per ridurre l'impronta carbonica.

Le nostre gru sono costruite attorno agli elementi centrali di sollevamento. Si tratta di un pacchetto di componenti chiave che progettiamo e produciamo internamente: gli ingranaggi, i motori e i comandi Konecranes. Nel 2024 ci siamo concentrati sulla produzione di ingranaggi e abbiamo iniziato a studiare come ridurre le emissioni legate all'acciaio. Oggi utilizziamo già acciaio a basse emissioni in alcuni dei nostri ingranaggi e stiamo cercando attivamente soluzioni per accelerare questa attività.

Inoltre, stiamo valutando l'impiego di acciaio a basse emissioni nelle travi principali delle gru industriali, che rappresentano i componenti singoli in acciaio più grandi dell'intera struttura. Le materie prime rappresentano la quota più significativa dell'impatto climatico cradle-to-gate per le attrezzature industriali. Sulla base di uno studio di valutazione del ciclo di vita relativo alla consegna di una gru configurata su ordinazione, con capacità di 10 tonnellate e apertura di 15 metri, è stato identificato un potenziale significativo di riduzione dell'impatto climatico: i risultati dell'analisi preliminare mostrano che l'impatto climatico delle materie prime, utilizzando lamiere d'acciaio riciclato prodotte con energia rinnovabile, è stato circa del 43% inferiore rispetto all'impiego di acciaio basato sulla media globale.

Massimizzare il valore del ciclo di vita ed eliminare gli sprechi con soluzioni circolari lungo l'intera catena del valore

Le nostre attività di assistenza e manutenzione estendono il ciclo di vita delle apparecchiature attraverso la manutenzione preventiva e predittiva, la riparazione e la rigenerazione di parti, l'ammodernamento e il retrofit. Il nostro impegno per accelerare la circolarità si estende dai modelli di business alla gestione dei rifiuti nelle nostre attività.

Utilizzando i principi dell'economia circolare è possibile ridurre l'impatto ambientale, ad es. migliorando l'efficienza delle risorse, eliminando i rifiuti e l'inquinamento e prolungando il ciclo di utilizzo di materiali e prodotti. Inoltre, i modelli circolari possono generare opportunità di business e valore per i nostri clienti, ad esempio prolungando la durata di vita delle apparecchiature o proponendo prodotti con formula "as a service". L'approccio di Konecranes alla circolarità si concentra sui servizi per l'estensione della durata di vita delle apparecchiature, sulla progettazione intelligente e sull'efficienza nell'uso dei materiali, nonché sulla condivisione e sul riutilizzo delle risorse.

Offerte di assistenza e ricambi

Disponiamo di una delle reti di assistenza più estese del settore e utilizziamo soluzioni tecniche moderne per consentire opportunità uniche legate all'economia circolare, offrendo vantaggi concreti ai nostri clienti.

Gli interventi di ammodernamento possono permettere una trasformazione completa di una gru esistente, rappresentando una valida alternativa alla sua sostituzione. I componenti obsoleti o ad alta manutenzione possono essere sostituiti con tecnologie più moderne, mentre nuove funzionalità possono essere integrate per aiutare i clienti a soddisfare i requisiti normativi, di manutenzione e produttivi. Questi aggiornamenti possono contribuire a prolungare la vita utile delle apparecchiature, migliorare l'efficienza energetica e la produttività, ridurre il consumo di materiali e far diminuire le emissioni. Inoltre,

l'ammodernamento di una gru esistente può ridurre in modo significativo le emissioni di CO₂ rispetto alla sostituzione completa della gru e della struttura in acciaio.

Oltre a migliorare la sicurezza e la produttività delle apparecchiature, mediante il riallestimento dei componenti o la revisione dei paranchi è anche possibile prolungare la vita utile delle attrezzature e contribuire a ridurre le emissioni. I nostri centri di riparazione in Finlandia, Germania e Stati Uniti forniscono servizi di riparazione di componenti e paranchi che consentono di continuare a utilizzare l'apparecchiatura invece di sostituirla. Tutte le apparecchiature sottoposte a riparazione vengono testate per garantire le prestazioni richieste, in base alle esigenze del cliente e agli standard di settore.

I nostri carrelli elevatori possono essere rigenerati e venduti come macchine usate. Questo servizio è offerto ad es. da Konecranes Lift Trucks di Markaryd, in Svezia, nonché da alcuni concessionari e officine esterne.

Il nostro concetto di batteria come servizio consente ai clienti di acquistare un carrello elevatore elettrico pesante E-VER senza la batteria, che viene invece fornita tramite un abbonamento mensile basato sull'effettivo utilizzo. In questo modo si riduce l'investimento iniziale di capitale da parte del cliente e si mantiene il valore di rivendita della macchina indipendentemente dalla batteria. Le batterie possono essere sostituite al termine del contratto di noleggio o se necessario dal noleggiatore durante il periodo di noleggio.

RIGENERAZIONE

Un esempio di concetto di servizio fondamentale per il programma di sostenibilità di Konecranes è la rigenerazione. Combina diversi sforzi volti all'applicazione dei principi dell'economia circolare, promuovendo un uso efficiente delle materie prime, il risparmio energetico e la riduzione delle emissioni. La rigenerazione prevede la riparazione di prodotti o componenti nei centri di assistenza Konecranes per renderli come nuovi, prolungandone la durata e riducendo al minimo i tempi di fermo per i clienti.

Un caso esemplificativo riguarda la rigenerazione di un tamburo avvolgicavo utilizzato nelle gru per impieghi gravosi. Invece di sostituire l'intero componente, i centri di assistenza Konecranes lo riparano per farlo funzionare come nuovo, risparmiando ai clienti settimane di fermo macchina. Il processo di rigenerazione prevede una pre-lavorazione di precisione e una saldatura con metallo d'apporto, per garantire una durata e una resistenza paragonabili a quelle dei componenti nuovi. Oltre ai benefici immediati per il cliente, come la riduzione dei tempi di fermo, la rigenerazione consente una significativa diminuzione dell'impronta carbonica – nel caso del tamburo avvolgicavo, le stime parlano di una riduzione di quasi un terzo.

Design intelligente

I prodotti Konecranes sono progettati per essere modulari, riparabili, aggiornabili, riciclabili e durevoli. Questo consente ai nostri clienti di ottenere un valore duraturo per il loro investimento. La modularità garantisce la possibilità di integrare eventuali funzionalità più avanzate durante il ciclo di vita del prodotto. L'approccio "Design for Environment" favorisce il progresso verso la circolarità, in quanto dà priorità alla selezione di materiali riparabili e riciclabili, e alla progettazione delle attrezzature secondo criteri di durabilità, efficienza dei materiali e facilità di manutenzione.

La maggior parte dei materiali che utilizziamo sono riciclabili. I nostri prodotti sono costituiti principalmente da diversi tipi di metalli (ad es. acciaio, alluminio, ghisa), plastiche, elastomeri e calcestruzzo. In una tipica gru a cavalletto gommata (RTG), circa il 95% del peso del materiale è costituito da metalli, mentre gli pneumatici in gomma ne costituiscono circa il 4%. Il restante 1% comprende elementi come componenti elettrici ed elettromeccanici, plastica, vetro, lubrificanti e

pannelli truciolari. Suggeriamo ai nostri clienti come riciclare correttamente i nostri prodotti dopo l'uso. Incoraggiamo inoltre i nostri clienti a riutilizzare le loro apparecchiature, ad esempio attraverso l'ammodernamento o il retrofitting.

Altre soluzioni a sostegno della circolarità

Crediamo che la digitalizzazione sia un fattore chiave per la trasformazione verso un'economia circolare e a basse emissioni di carbonio. Le soluzioni digitali aiutano a ottimizzare lo spostamento delle merci (ad es. i ricambi) e delle persone (ad es. il personale di assistenza). I nostri servizi digitali permettono una manutenzione basata sui dati, utilizzando informazioni in tempo reale, registri storici e analisi avanzate per ottimizzare la pianificazione degli interventi, migliorare la gestione dei ricambi e prolungare la vita utile delle attrezzature. Il monitoraggio delle condizioni in tempo reale consente di effettuare la manutenzione in base all'utilizzo effettivo piuttosto che a intervalli fissi, e può anche segnalare l'eventuale necessità di aggiornamenti. Il nostro motore di manutenzione predittiva, lanciato di recente, segue costantemente i dati relativi al ciclo di vita

delle gru dei clienti per prevedere eventuali necessità di manutenzione prima che si verifichi un guasto e siano necessarie riparazioni più impegnative. Il motore crea automaticamente una richiesta per il nostro team di vendita, che può così avviare rapidamente la procedura di assistenza al cliente.

Un esempio di condivisione delle risorse è il nostro sistema di stoccaggio automatico Agilon, che può essere utilizzato a noleggio. Agilon è un sistema modulare che aiuta a ottimizzare la gestione dell'inventario. Poiché Agilon fornisce informazioni precise sui livelli di stock e riduce i tempi di movimentazione non necessari in magazzino, diminuisce il rischio di scorte eccedenti indesiderate. Questo, a sua volta, può favorire il raggiungimento degli obiettivi legati all'economia circolare, poiché i materiali e le risorse vengono utilizzati in modo più efficace.

MISURARE LA CIRCOLARITÀ

Poiché desideriamo misurare la nostra capacità di innovazione e i progressi nel promuovere la circolarità, monitoriamo i risultati attraverso i seguenti indicatori chiave di performance (KPI).

Percentuale di acciaio riciclato utilizzato nei nostri prodotti, %

Secondo le nostre stime, riferite alle medie regionali relative alle aree da cui ci approvvigioniamo, circa il 40% dell'acciaio che acquistiamo annualmente è riciclato. In futuro, puntiamo a raccogliere informazioni specifiche dai fornitori per apprendere insieme a loro e migliorare la precisione della stima relativa alla quota di acciaio riciclato.

Tasso di riciclaggio dei rifiuti generati nelle operazioni di produzione

Nel 2024, il tasso di riciclaggio dei rifiuti generati nelle nostre attività produttive è stato dell'86%, compresi i rifiuti destinati al riciclaggio o al riutilizzo (87% nel 2023).

Ricavi legati ad ammodernamenti o retrofit

Nel 2024, il nostro fatturato relativo ad ammodernamenti e retrofit è stato di 336 milioni di euro (300 milioni di euro nel 2023), ovvero l'8% del fatturato totale del Gruppo Konecranes (8% nel 2023).

Numero di innovazioni dell'economia circolare

Ci impegniamo a valutare almeno tre nuove opportunità commerciali di economia circolare all'anno. Nel 2024, abbiamo proseguito l'analisi di tre nuove opportunità di business legate all'economia circolare: un concetto di riutilizzo per gli imballaggi da trasporto, servizi di fine vita per le gru e opportunità di fine vita per le batterie utilizzate nei nostri prodotti.

Impegnarsi per il raggiungimento della neutralità carbonica delle attività aziendali

Puntiamo continuamente a migliorare ulteriormente l'efficienza energetica delle nostre attività. Tutta l'energia elettrica utilizzata nei nostri stabilimenti è rinnovabile dal 2022, e stiamo aumentando ulteriormente l'impiego di fonti rinnovabili, oltre a continuare a sviluppare l'efficienza e l'elettrificazione della nostra flotta di veicoli. Konecranes mira alla neutralità

L'efficienza energetica delle nostre attività produttive viene migliorata attraverso interventi come la modernizzazione degli stabilimenti e il rinnovo dei macchinari, il miglioramento della ventilazione e dell'isolamento, l'utilizzo di tecnologie per il recupero del calore e la formazione dei dipendenti su comportamenti orientati al risparmio energetico.

Sebbene tutta l'energia elettrica utilizzata nelle nostre attività produttive sia rinnovabile, puntiamo ad aumentare ulteriormente la quota di fonti rinnovabili anche per le altre esigenze energetiche. Nel 2024, il nostro stabilimento di Markaryd, in Svezia, ha sostituito il riscaldamento a gasolio con un riscaldamento geotermico, mentre i nostri stabilimenti di Hämeenlinna e Hyvinkää, in Finlandia, sono passati al teleriscaldamento rinnovabile. Lo stabilimento di Hyvinkää utilizza anche un'avanzata tecnologia a pompa di calore, grazie alla quale il calore in eccesso della fabbrica viene recuperato per il sistema di teleriscaldamento dell'azienda energetica locale.

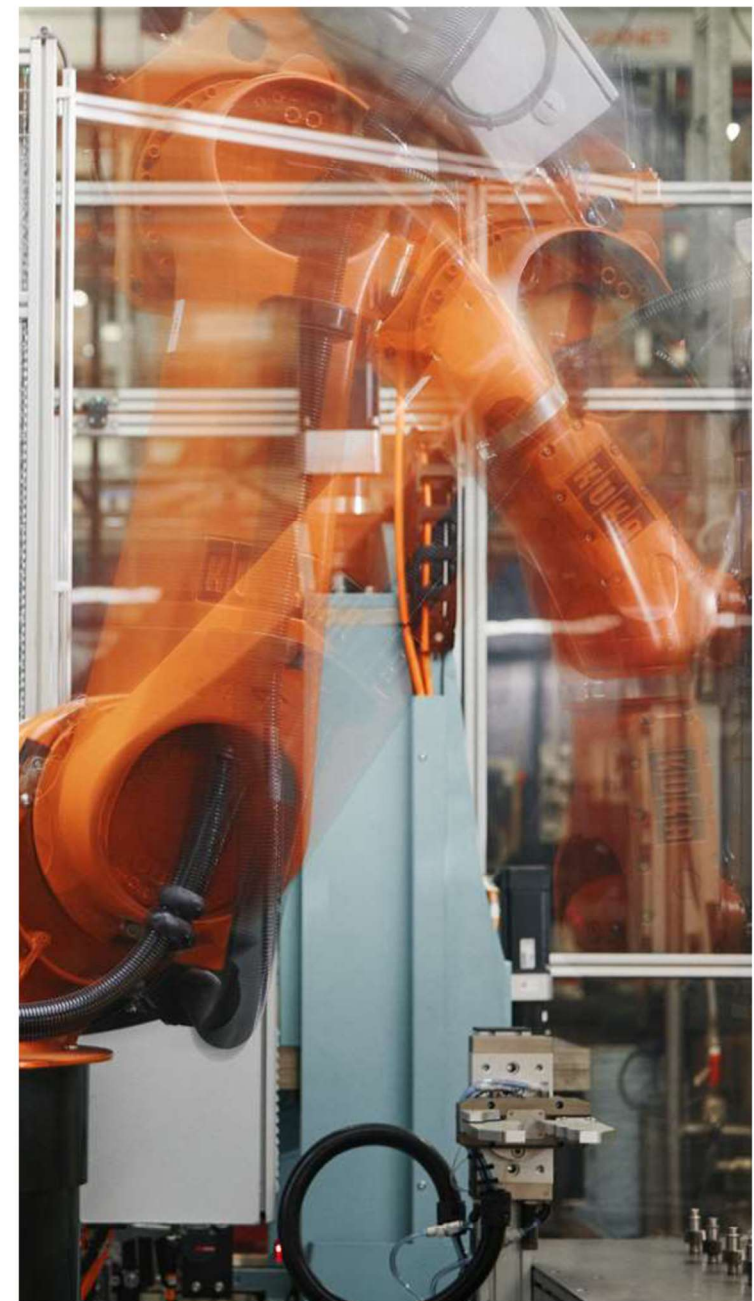
Nel 2024, circa il 70% delle emissioni delle nostre attività (Scope 1 e 2) è derivato dal consumo di carburante della flotta di veicoli dell'azienda, che consiste principalmente nei nostri veicoli di servizio. Miriamo a ridurre le emissioni

correlate ottimizzando le dimensioni dei veicoli e i percorsi, elettrificando ove possibile e continuando a formare il personale sulle modalità di guida a basso consumo. Il ritmo dell'elettrificazione dei nostri veicoli di servizio varia da paese a paese, poiché variano anche la maturità dell'infrastruttura locale, l'offerta e altre circostanze.

L'obiettivo è ridurre al minimo le emissioni in modo che non rimanga nulla da compensare. Se dopo l'implementazione di tutte queste attività dovessero rimanere delle emissioni, queste saranno compensate. Le attività di Konecranes avranno pertanto raggiunto la neutralità carbonica.

Gestione ambientale guidata dall'eccellenza in materia di salute, sicurezza e ambiente

La gestione ambientale nelle attività di Konecranes è guidata dal programma di eccellenza in materia di salute, sicurezza e ambiente (HSE). Nell'ambito del programma, definiamo i nostri requisiti minimi per la gestione ambientale, implementiamo regole di comportamento ambientale e certifichiamo le nostre attività con un sistema di gestione ambientale ISO 14001 verificato da terzi.





Alla fine del 2024, la percentuale di stabilimenti dell'azienda in possesso di un certificato ISO 14001 era del 97% (2023: 86% e 2022: 83%). Nell'ambito del certificato ISO 14001, ogni stabilimento è responsabile della valutazione, della definizione delle priorità e della mitigazione dei rischi ambientali a livello locale, nonché di garantire miglioramenti continui.

I nostri standard HSE globali stabiliscono i requisiti minimi e standardizzano il nostro modo di lavorare, definendo regole comuni per tutte le attività riguardanti l'energia, la manipolazione dei prodotti chimici e la gestione dei rifiuti. Gli incidenti ambientali vengono segnalati attraverso il nostro strumento di reporting HSE globale, dopodiché le indagini sulle cause principali e le azioni correttive vengono condotte di conseguenza. Gli standard HSE forniscono inoltre chiare istruzioni per garantire che i rifiuti residui e i rifiuti pericolosi siano smaltiti secondo i requisiti locali e attraverso società di gestione dei rifiuti autorizzate. Monitoriamo i nostri progressi in relazione ai dati sui rifiuti su base trimestrale, includendo anche il metodo di trattamento.

Rifiuti generati dalle proprie attività, tonnellate

	2022	2023	2024
Totale rifiuti non pericolosi	15700	19400	17500
Rottami metallici	12000	15200	13100
Cartone, carta e legno	2400	2700	2800
Altri rifiuti ¹	1300	1500	1600
Rifiuti pericolosi, compresi i rifiuti elettronici	1300	1300	1300
Totale rifiuti	17000	20700	18700
Recuperati per il riciclaggio o il riutilizzo, %	78%	87%	86%

¹ Gli altri rifiuti comprendono plastica, organico, rifiuti misti ed energetici.

Consumo di energia nelle nostre attività, MWh

	2022	2023	2024
Consumo totale di energia	286200	236000	232400
Combustibili	133500	123900	120700
Gas naturale e GPL ¹	45900	43900	42700
Elettricità	60900	57500	58500
Teleriscaldamento	45900	10600	10400
Quota di energia rinnovabile, %	22%	23%	27%
Quota di elettricità rinnovabile², %	100%	100%	100%

¹ Gas di petrolio liquefatto

² Operazioni di produzione

Il nostro impatto sulla natura

I nostri stabilimenti produttivi non occupano grandi aree di terreno né hanno un impatto significativo sulla biodiversità dell'ambiente naturale circostante, come emerso dalla nostra analisi di impatto condotta utilizzando lo strumento ENCORE e il WWF Biodiversity Risk Filter. Dopo aver confrontato i risultati con gli input e gli output ambientali delle nostre attività, abbiamo concluso che il nostro maggiore impatto sulla biodiversità è legato al cambiamento climatico attraverso le emissioni.

Nei prossimi anni continueremo a rafforzare la nostra comprensione degli impatti sulla biodiversità nella catena del valore.

Nel 2024, abbiamo partecipato al programma di formazione promosso dalla rete UN Global Compact finlandese, volto a guidare le aziende nella misurazione degli impatti sulla biodiversità e nella definizione di Science-Based Target per la tutela della natura. Intendiamo sfruttare quanto appreso in questa formazione per migliorare ulteriormente la nostra comprensione dell'impatto sulla natura, soprattutto nella catena del valore.

Mitigare i rischi legati all'uso dell'acqua

In base alla nostra analisi, il consumo idrico nelle attività produttive non è significativo, poiché i nostri processi utilizzano quantità minime di acqua o non ne prevedono l'uso. Tuttavia, riconosciamo che lo stress idrico è un problema globale, ulteriormente intensificato dai cambiamenti climatici in alcune regioni. Nei prossimi anni continueremo a rafforzare la nostra comprensione dell'impatto idrico nella nostra catena di fornitura. Raccogliamo trimestralmente i dati sul consumo di acqua dalle nostre unità produttive. Oltre alle azioni intraprese presso i nostri stabilimenti produttivi, abbiamo fornito linee guida ai nostri lavoratori per ridurre il consumo di acqua.

Abbiamo verificato se i nostri stabilimenti si trovano in aree soggette a stress idrico utilizzando lo strumento Water Risk Filter del WWF, che consente di valutare i rischi idrici a livello di bacino e operativo. Secondo questa valutazione, Konecranes non ha stabilimenti produttivi ubicati in aree a

stress idrico "estremamente elevato". La nostra analisi ha riguardato 35 unità, di cui quattro in aree a rischio "alto" e le altre in aree a rischio "medio" o "basso". La valutazione ha anche fornito scenari sui rischi idrici basati sui cambiamenti climatici e socioeconomici per il 2030 e il 2050, tracciando un possibile quadro dei rischi futuri.

Due delle quattro unità situate in aree ad alto rischio di stress idrico (Jejuri in India e Surabaya in Indonesia) utilizzano l'acqua nei loro processi produttivi, ma solo in quantità limitate. Entrambi gli stabilimenti hanno prestato particolare attenzione all'uso dell'acqua. Ad esempio, lo stabilimento di Jejuri ha implementato un sistema a ciclo chiuso per l'acqua utilizzata nel processo produttivo e ha installato un impianto di trattamento delle acque reflue, riutilizzando l'acqua per l'irrigazione delle aree verdi.

Consumo di acqua nelle nostre attività, m³

	2022	2023	2024
Consumo di acqua nelle nostre attività, m³	152300	144000	123900